

БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





**Торговая марка БРИТ® —
высококачественные инновационные
битумные продукты, эффективные
технологические решения и сервисы
для дорожного, аэродромного
и промышленно-гражданского
строительства**

5 Мы строим вместе с вами

6 Технологический лидер битумной отрасли

9 Профессиональная экспертиза

11 Мастики и герметики для дорожного и аэродромного строительства

12 Битумно-полимерные герметики
«БРИТ-NORD» и «БРИТ-АРКТИК 3»

13 Битумно-полимерный герметик
БРИТ® БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50

14 Герметизирующая мастика
БРИТ® Т-65, Т-75, Т-85, Т-90

15 Герметизирующая мастика
БРИТ® ДШ-85, ДШ-90

17 Битумно-полимерные стыковочные ленты

18 Битумно-полимерные стыковочные
ленты «БРИТ-А» и «БРИТ-ЩМА»

19 Битумно-полимерная стыковочная
лента «БРИТ-АЭРО»

21 ПБВ, эмульсии, защитные составы

22 Полимерно-битумные вяжущие
и битумные эмульсии

23 Ассортимент модифицированных
битумов и битумных эмульсий

24 Защитно-восстанавливающие
составы БРИТ® ЗВС-Р и ЗВС-В

25 Пропитка проникающая БРИТ®

26 Полимерная грунтовка БРИТ®

27 Уплотнительный термостойкий
шнур БРИТ®

29 Мастики для промышленно- гражданского строительства

30 Битумно-эмульсионная мастика
«Жидкая резина» БРИТ®

31 Битумный праймер БРИТ®

32 Гидроизоляционные мастики
«БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ»
и «БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ Р»

33 Битумно-масляная мастика БРИТ®
МБ-50

34 Кровельная мастика
«БРИТ-КРОВЛЯ»

35 Битумная кровельная горячая мастика
БРИТ® МБК-Г 55, МБК-Г 65, МБК-Г 75

36 Битумно-резиновая изоляционная
мастика БРИТ® МБР-65, МБР-75, МБР-90,
МБР-100

37 Битумно-резиновая изоляционная
мастика БРИТ® МБР-Х-65, МБР-Х-75,
МБР-Х-90, МБР-Х-100

38 Команда вашего успеха

39 Конференция «PRO БИТУМ и ПБВ»



МЫ СТРОИМ ВМЕСТЕ С ВАМИ

Эффективность и технологичность — два неразрывно связанных между собой фактора конкурентоспособности на современном рынке. Использование прогрессивных технологий позволяет увеличить срок службы дорог, аэродромных покрытий, повысить качество и надежность коммунальной инфраструктуры, а значит сократить затраты на их содержание.

Объединяя профессионалов и передовые технологии, мы создаем битумные материалы и вместе строим надежные дороги*

Технологический флагман битумного бизнеса «Газпром нефти» — завод битумопроизводной продукции в Вязьме. Предприятие выпускает под маркой «Брит» герметики, мастики, эмульсии, битумно-полимерные стыковочные ленты, защитно-восстановительные составы. Многие инновационные материалы, основная сфера применения которых — строительство сверхизносостойких дорожных и аэродромных покрытий, в том числе в труднодоступных местах со сложным рельефом, в сложных природных условиях, не имеют отечественных аналогов.

Уникален для российского битумного рынка и подход «Газпром нефти» к работе с потребителем. Мы разрабатываем новые рецептуры, исходя из специфики и запросов каждого конкретного клиента. Собирать необходимую для этого информацию нам помогает практика обустройства экспериментальных участков в различных климатических зонах на объектах с разными условиями эксплуатации.

Нам удалось создать единственную в стране комплексную систему, включающую в себя все элементы битумного бизнеса — от научных разработок и выпуска продукции стабильно высокого качества до оказания полного цикла сопутствующих услуг: формирования мультимодальных логистических схем, фасовки в современную тару, технического сопровождения применения битумных материалов, предоставления финансовых инструментов и IT-сервисов.

Технологичность, высокое качество, комплексный подход к взаимодействию с потребителями — наши преимущества, подтвержденные и проверенные временем.



**Орлов
Дмитрий Викторович,**

Генеральный директор
ООО «Газпромнефть — Битумные материалы»

* Миссия «Газпромнефть — Битумные материалы»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЛИДЕР БИТУМНОЙ ОТРАСЛИ

«НОВА-Брит» (г. Вязьма) — российский лидер по производству битумопродуктов, широко используемых при строительстве, ремонте и содержании автодорог, аэродромов, объектов промышленно-гражданского строительства.



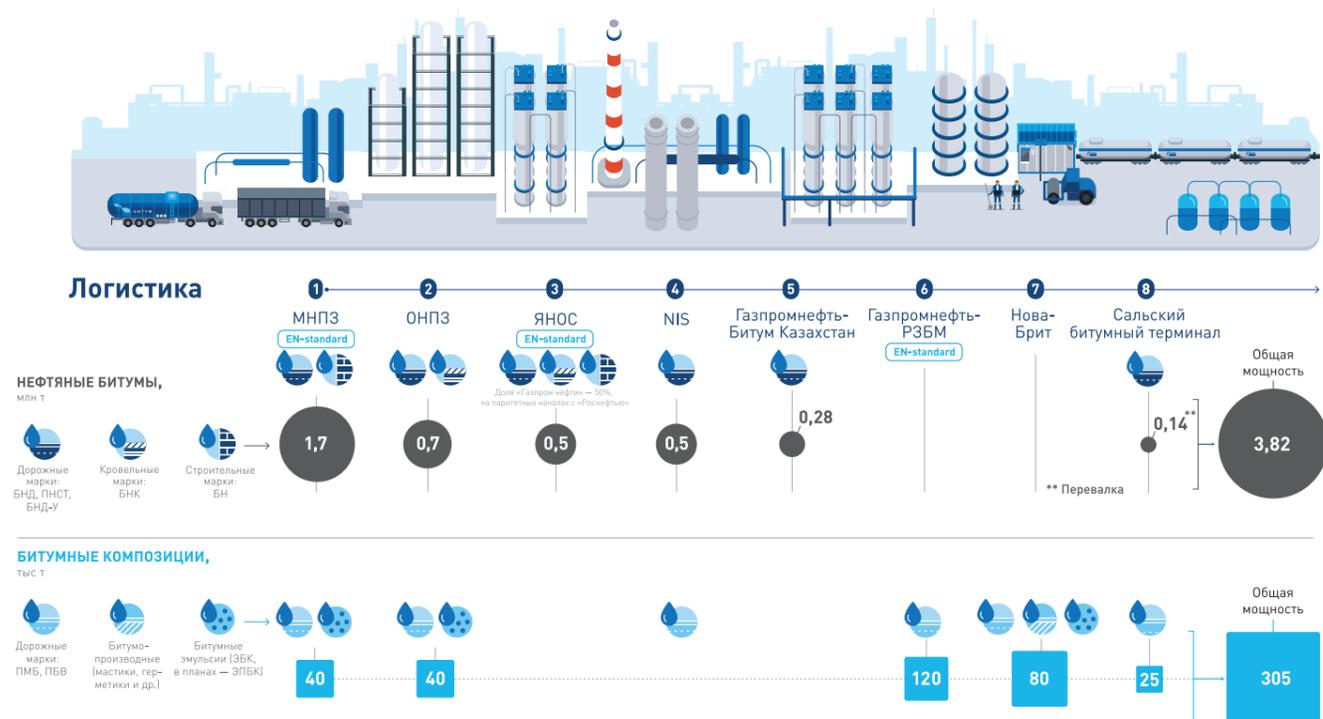
Применение материалов и технологических решений БРИТ® гарантирует потребителям увеличение срока эксплуатации объектов строительства и надежную защиту от разрушающих воздействий и факторов.

Эксплуатационные показатели материалов БРИТ® отвечают требованиям стандартов качества*, которые действуют в сфере и регионе применения.

Продукция БРИТ® успешно используется в программах импортозамещения.

АКТИВЫ «ГАЗПРОМНЕФТЬ — БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

«Газпромнефть — Битумные материалы» — флагман технологического развития отрасли. Компания производит и реализует широкий спектр базовых битумов, инновационных модифицированных вяжущих и битумопродуктов.



ОТКРЫТАЯ ПОЛИТИКА ДИСТРИБУЦИИ

Битумный бизнес «Газпром нефти» активно развивается. Современные вяжущие выпускаются на собственных и партнёрских производственных активах.

Стратегия развития производства, логистические решения, а также комплексный контроль качества продукции делают ассортимент битумных материалов доступным для потребителей любого региона России, ближнего и дальнего зарубежья.



Поставки продукции по федеральным округам

- Южный
- Центральный
- Северо-Западный
- Приволжский
- Уральский
- Сибирский
- Северо-Кавказский
- Дальневосточный

Поставки продукции на экспорт

- Европа**
 - Чехия
 - Турция
 - Румыния
 - Италия
 - Польша
 - Израиль
 - Болгария
 - Латвия
 - Молдавия
 - Беларусь
 - Эстония
 - Финляндия
 - Литва
- Азия**
 - Монголия
 - Таджикистан
 - Казахстан
 - Китай
 - Вьетнам
 - Киргизия
 - Афганистан
 - Узбекистан
- Южная Америка**
 - Чили
 - Перу
 - Коста-Рика
 - Эль-Сальвадор
 - Парагвай
 - Уругвай
 - Бразилия
 - Боливия
- Африка**
 - Гвинея-Бисау
 - Сьерра-Леоне

* Герметизирующие материалы БРИТ® сертифицированы и включены в Перечень материалов Федерального Агентства Воздушного Транспорта РФ (Росавиация), предназначенных для эксплуатационного содержания и текущего ремонта аэродромов, соответствуют требованиям ГОСТ Р и Технического регламента Таможенного союза 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог».



Продукты БРИТ® — комплексные научно-технические решения на основе профессиональной экспертизы в отраслях современной нефтепереработки и строительства

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЭКСПЕРТИЗА

Научно-техническая поддержка

Научно-исследовательский центр (НИЦ) битумных материалов «Газпром нефти» реализует полный цикл полевых и лабораторных испытаний битума, битумопродуктов и асфальтобетонных смесей. Благодаря высокому уровню экспертизы, в некоторых регионах России НИЦ участвует в качестве независимой лаборатории федерального проекта «Безопасные и качественные дороги».



Инжиниринг

Технический потенциал компании позволяет моделировать фактические транспортные нагрузки, интенсивность и характер движения, а также климатические условия различных регионов. Специалисты НИЦ разрабатывают индивидуальные рецептуры битумных материалов и асфальтобетона под конкретные условия эксплуатации и с учетом оценки местных инертных материалов: щебня, песка.



Обучение

Центр обучения на базе Научно-исследовательского центра проводит для потребителей технические сессии и обучающие семинары по методам исследований вяжущих и асфальтобетонов, практике подбора и применения битумных и битумопродуктов, разработке методических документов по стандартизации.



**МАСТИКИ И ГЕРМЕТИКИ
ДЛЯ ДОРОЖНОГО И АЭРОДРОМНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА**



БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ ГЕРМЕТИКИ «БРИТ-NORD» И «БРИТ-АРКТИК 3»

Профессиональные герметизирующие материалы премиум-класса горячего применения для устройства деформационных швов и швов сопряжения цементобетонных покрытий автодорог и аэродромов



Применение

Герметизация продольных и поперечных деформационных швов сжатия и расширения, швов сопряжения асфальтобетонных и цементобетонных покрытий автодорог и аэродромов.

Преимущества

- Высокое качество герметизации любых деформационных и технологических швов.
- Широкий диапазон температур эксплуатации: от -55 °С до +70 °С.
- Высокие показатели растяжимости герметика при изменении геометрии деформационных швов.
- Обеспечение более чем 5-летнего срока бездефектной эксплуатации покрытий в условиях интенсивной нагрузки.
- Простая унифицированная технология применения.

Состав

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО 77310225.003-2010).

Упаковка

Картонный барабан 22 кг.

Характеристики

Показатель	ГОСТ 30740	БРИТ-NORD	БРИТ-АРКТИК 3	Стандарт
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	–	+90	+95	ГОСТ 11506
Гибкость на стержне Ø 10 мм, °С, не выше	-35	-55	-45	ГОСТ 30740
Относительное удлинение в момент разрыва, %, при t = -20°С, не менее	75	300	200	
Температура липкости (с присыпкой), °С, не ниже	+50	50	+70	
Выносливость, количество циклов, не менее	30 000	30 000		
Водопоглощение, %, не более	0,4	0,4		ГОСТ 25945



БРИТ-NORD
для I дорожно-климатической зоны

БРИТ-АРКТИК 3
для II–III дорожно-климатической зоны

Технология применения

- Нарезка швов и камеры деформационного шва.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Укладка уплотнительного шнура.
- Обработка стенок швов грунтовкой БРИТ®.
- Заливка деформационного шва разогретым до 175±5 °С герметиком БРИТ®.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом (при необходимости).
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.003.1-2015 Мастики герметизирующие «БРИТ». Правила применения.

БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГЕРМЕТИК БРИТ® БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50

Профессиональный герметизирующий материал горячего применения для устройства деформационных швов и швов сопряжения цементобетонных покрытий автодорог и аэродромов



Применение

Герметизация продольных и поперечных деформационных швов сжатия и расширения, швов сопряжения цементобетонных покрытий автодорог и аэродромов.

Преимущества

- Высокое качество герметизации и консервации любых деформационных и технологических швов.
- Эффективный метод восстановления целостности покрытий.
- Высокие показатели растяжимости герметика при изменении геометрии деформационных швов.
- Простая унифицированная технология применения.

Состав

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО 77310225.003-2010)

Упаковка

Картонный барабан 22 кг.

Характеристики

Показатель	БП-Г25	БП-Г35	БП-Г50
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	+80	+75	+70
Гибкость на стержне Ø 20 мм, °С, не выше	-25	-35	-50
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее при t = -20°С	75	150	200



БП-Г50
для I–II дорожно-климатической зоны

БП-Г35
для III–IV дорожно-климатической зоны

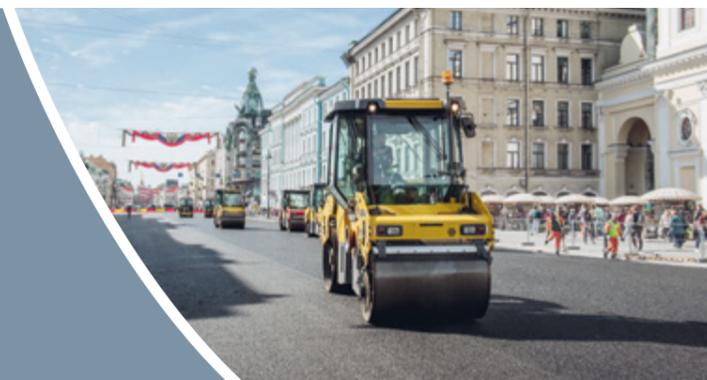
БП-Г25
для V дорожно-климатической зоны

Технология применения

- Нарезка швов и камеры деформационного шва.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Укладка уплотнительного шнура.
- Обработка стенок швов грунтовкой БРИТ®.
- Заливка деформационного шва разогретым до 170–190 °С герметиком.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом (при необходимости).
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.003.1-2015 Мастики герметизирующие «БРИТ». Правила применения.

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® T-65, T-75, T-85, T-90

Профессиональный герметизирующий материал горячего применения для герметизации и санации трещин верхних слоев асфальтобетонных покрытий автодорог и аэродромов



Применение

Герметизация и санация трещин, гидроизоляционная и антикоррозионная обработка асфальтобетонных покрытий и металлических покрытий на автодорогах и аэродромах.

Преимущества

- Высокое качество герметизации и санации трещин.
- Эффективный метод восстановления целостности покрытий.
- Надежная гидроизоляционная и антикоррозионная защита цементобетонных покрытий и металлических покрытий.
- Высокие показатели теплостойкости и морозостойчивости.

Состав

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО 77310225.003-2010).

Упаковка

Картонный барабан 24 кг.

Характеристики

Показатель	T-65	T-75	T-85	T-90
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	+65	+75	+85	+90
Гибкость на стержне Ø 10 мм, °С, не выше		-30		-20
Пенетрация при t = +25°C, мм ⁻¹ , не более	90	110	80	



T-65

для II дорожно-климатической зоны

T-75

для II–III дорожно-климатической зоны

T-85

для III–IV дорожно-климатической зоны

T-90

для V дорожно-климатической зоны

Технология применения

- Разделка трещин при помощи разделочной машины.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Обработка стенок трещин полимерной грунтовкой БРИТ®.
- Заливка разогретой до 170–190 °С герметизирующей мастикой БРИТ®.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.003.2-2010 Мастики герметизирующие «БРИТ». Технология санации трещин.

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® ДШ-85, ДШ-90

Профессиональный герметизирующий материал горячего применения для устройства щебеночно-мастичных деформационных швов и пришовных переходных зон мостовых сооружений, прирельсовых швов, вставок и швов сопряжения асфальтобетонных покрытий автодорог



Применение

Устройство деформационных швов с щебеночным заполнением на мостах и путепроводах, прирельсовых деформационных швов («трамбортов»), швов между поверхностями, подверженными динамическим нагрузкам, устройство щебеночно-мастичных вставок.

Преимущества

- Полная водонепроницаемость швов и вставок.
- Плавность и бесшумность проезда по поверхности.
- Короткое время устройства и быстрое введение конструкции в эксплуатацию.
- Эффективное предотвращение разрушения асфальтобетона в условиях высоких динамических нагрузок.

Состав

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО 77310225.003-2010).

Упаковка

Картонный барабан 24 кг.

Характеристики

Показатель	ДШ-85	ДШ-90
Теплостойкость в течение 5 ч, °С, не менее	+85	+90
Гибкость на стержне Ø 10 мм, °С, не выше	-35	-25
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее при t = -20°C	100	50



ДШ-85

для I–III дорожно-климатической зоны

ДШ-90

для III–IV дорожно-климатической зоны

Технология применения

- Нарезка и разделка камеры деформационного шва.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Обработка стенок камеры шва полимерной грунтовкой БРИТ®.
- Подготовка каменных материалов: разогрев, обработка поверхности щебня мастикой.
- Послойное заполнение горячим щебнем с последующим проливом слоя мастикой, разогретой до рабочей температуры 185±5 °С.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в технологическом регламенте ООО «НОВА-Брит» на устройстве щебеночно-мастичных деформационных швов.

БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ СТЫКОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ



БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ СТЫКОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ «БРИТ-А» И «БРИТ-ЩМА»

Профессиональный материал для устройства продольных и поперечных технологических стыков асфальтобетонных покрытий автодорог, швов сопряжений, гидроизоляции стыков сборных железобетонных конструкций



Применение

Герметизация технологических стыков дорожных покрытий из горячих асфальтобетонных смесей (лента «БРИТ-А») и из щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей (лента «БРИТ-ЩМА»), устройство примыканий к покрытиям автодорог, тротуарам, зданиям и сооружениям, бордюроному камню, водоотводным лоткам, фундаментам, рельсам, люкам смотровых колодцев и устройство стыков фундаментных блоков и панелей.

Эффект герметизации достигается в результате плавления материала ленты под воздействием высокой температуры смеси и формирования защитного слоя при уплотнении, в результате чего снижается водонасыщение асфальтобетона в зоне шва и предотвращается образование технологических трещин покрытия.

Преимущества

- Снижение параметров водонасыщения в зоне холодного стыка в среднем на 45%.
- Отличная устойчивость швов сопряжения к длительным циклам замораживания-оттаивания.
- Надежная герметизация стыков — прочность стыков с применением ленты БРИТ® в 2 раза выше спаек, выполненных по традиционной технологии.
- Простая унифицированная технология применения.

Упаковка

Картонные барабаны:
60 м. п. (лента «БРИТ-А» размер 50×5 мм);
42,5 м. п. (лента «БРИТ-А» размер 50×8 мм);
47,5 м. п. (лента «БРИТ-ЩМА» размер 50×7 мм).

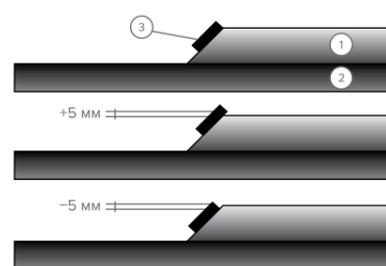


Схема фиксации ленты на кромку холодного стыка при параллельной укладке смежных полос.

- 1 — верхний слой покрытия;
- 2 — нижележащий слой покрытия;
- 3 — стыковочная лента.



БРИТ-А
для горячих асфальтобетонных смесей

БРИТ-ЩМА
для ЩМА-смесей

Состав

Нефтяной битум, пластификаторы и каучук (СТО 77310225.001.1-2015).

Технология применения

- Удалить заводскую упаковку.
- Размотать рулон ленты вдоль рабочей поверхности.
- Плотно прижать внутренней стороной к поверхности, зафиксировать надавливанием и удалить защитную антиадгезионную пленку.
- Выполнить стандартные операции по укладке и уплотнению асфальтобетонной смеси.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.001.1-2015 Лента стыковочная битумно-полимерная «БРИТ». Правила применения.

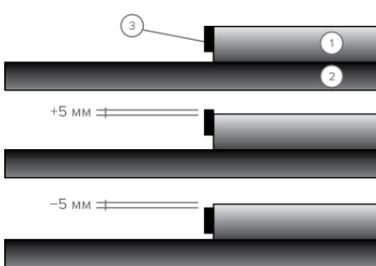


Схема фиксации ленты на вертикальную кромку при устройстве поперечного стыка или сопряжения к кромкам ремонтных карт.

- 1 — верхний слой покрытия;
- 2 — нижележащий слой покрытия;
- 3 — стыковочная лента.

БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ СТЫКОВОЧНАЯ ЛЕНТА «БРИТ-АЭРО»

Профессиональный материал для гидроизоляции и устройства продольных и поперечных технологических стыков и швов сопряжений всех типов горячих уплотняемых смесей на покрытиях аэродромов



Применение

Герметизация технологических стыков покрытий аэродромов (рулежных дорожек, взлетно-посадочных полос, технологических и прочих поверхностей) из любых видов горячих уплотняемых смесей, устройство примыканий к тротуарам, зданиям и сооружениям, бордюроному камню, водоотводным лоткам, фундаментам, рельсам, люкам смотровых колодцев и устройство стыков фундаментных блоков и панелей.

Эффект герметизации достигается в результате плавления материала ленты под воздействием высокой температуры смеси и формирования защитного слоя при уплотнении, в результате чего снижается водонасыщение асфальтобетона в зоне шва и предотвращается образование технологических трещин покрытия.

Преимущества

- Высокое качество герметизации и консервации любых деформационных и технологических швов покрытий аэродромов.
- Эффективный метод восстановления целостности покрытий аэродромов.
- Высокие показатели растяжимости герметика при изменении геометрии деформационных швов.
- Простая унифицированная технология применения.

Упаковка

Картонный барабан
42,5 м. п. (лента «БРИТ-АЭРО» размер 50×8 мм).

Характеристики

Показатель	БРИТ-А	БРИТ-АЭРО	БРИТ-ЩМА	Стандарт
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	+80	+90		ГОСТ 11506
Температура хрупкости по Фраусу, °С, не выше		-25	-35	ГОСТ 11507
Глубина проникания иглы при $t = +25\text{ }^{\circ}\text{C}$, мм ⁻¹ , не более	60	70	80	ГОСТ 11501
Водопоглощение, %, не более		0,3	0,2	ГОСТ 26589



БРИТ-АЭРО
для всех видов горячих уплотняемых смесей

Состав

Нефтяной битум, пластификаторы и каучук (СТО 77310225.001.1-2015).

Технология применения

- Удалить заводскую упаковку
- Размотать рулон ленты вдоль рабочей поверхности.
- Плотно прижать внутренней стороной к поверхности, зафиксировать надавливанием и удалить защитную антиадгезионную пленку.
- Выполнить стандартные операции по укладке и уплотнению асфальтобетонной смеси.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.001.1-2015 Лента стыковочная битумно-полимерная «БРИТ». Правила применения.

**ПБВ, ЭМУЛЬСИИ,
ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ**



ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ ВЯЖУЩИЕ И БИТУМНЫЕ ЭМУЛЬСИИ

Высокотехнологичные битумные вяжущие на основе нефтяных битумов, модифицированных полимерами и многофункциональными добавками, разработаны для повышения срока службы асфальтобетонных покрытий



АССОРТИМЕНТ МОДИФИЦИРОВАННЫХ БИТУМОВ И БИТУМНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

Битумные эмульсии — универсальный строительный материал, представляющий собой однородную, маловязкую жидкость, получаемую смешением водного раствора эмульгатора и битума



Полимерно-битумные вяжущие

Применение

Производство асфальтобетонных смесей для автомобильных дорог различных категорий, аэродромов, промышленных и городских территорий и т. п.

Предложение

- Поставки наливного и фасованного ПБВ, соответствующего действующим российским и международным стандартам качества.
- Проектирование рецептурного состава асфальтобетонных смесей по требованиям заказчика с учетом эксплуатационных, климатических и нормативных требований стандартов.
- Научно-техническое сопровождение производства асфальтобетонных смесей и их применения в проектах строительства, мониторинг эксплуатации объектов, построенных с применением ПБВ.

ТЕХНОЛОГИЯ



Битумные эмульсии

Применение

Поверхностная обработка и ремонт дорожных покрытий, организация щебеночных покрытий с пропиткой, устройство слоев дорожной одежды из минеральных наполнителей (щебня, гравия, песка), обработанных способом смешения на дороге, а также для плотных щебеночных, гравийных и песчано-гравийных смесей, укрепление грунтов.



«ГАЗПРОМ НЕФТЬ» — ЛИДЕР В ПРОИЗВОДСТВЕ МОДИФИЦИРОВАННЫХ БИТУМОВ

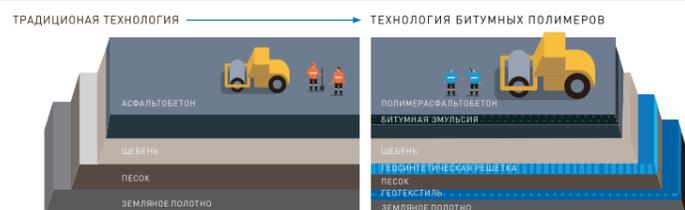


- Производственные площадки**
- ГАЗПРОМНЕФТЬ – МОСКОВСКИЙ НПЗ
 - ГАЗПРОМНЕФТЬ – ТОТАЛЬ ПМБ (Москва)
 - ГАЗПРОМНЕФТЬ – ОМСКИЙ НПЗ
 - ГАЗПРОМНЕФТЬ – РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД БИТУМНЫХ МАТЕРИАЛОВ
 - НОВА-БРИТ (Вязьма)
 - БИТУМНЫЙ ТЕРМИНАЛ ЮГ (Сальск)

ПРЕИМУЩЕСТВА МОДИФИЦИРОВАННЫХ БИТУМОВ

- ↑ устойчивость**: Повышают устойчивость к деформациям, образованию трещин и колеи
- ↑ пластичность**: Увеличивают пластичность и теплостойкость в широком диапазоне температур
- +40%**: На 40% увеличивают срок службы дорожного полотна
- ↑ долговечность**: На 40% увеличивают срок службы дорожного полотна
- 33%**: На 33% сокращают затраты на содержание автомобильной дороги

ПРИМЕНЕНИЕ МОДИФИЦИРОВАННЫХ БИТУМОВ В ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ



«Газпромнефть — Битумные материалы» производит и реализует широкий ассортимент полимерно-битумных вяжущих и битумных эмульсий, соответствующих действующим российским и международным стандартам качества:

Полимерно-битумные вяжущие

Стандарт	Марки
ГОСТ Р 52056	ПБВ 40, ПБВ 60, ПБВ 90, ПБВ 130, ПБВ 200 PG 34-34, PG 34-40, PG 34-46, PG 34-52 PG 40-28, PG 40-34, PG 40-40, PG 40-46 PG 46-34, PG 46-40, PG 46-46
ПНСТ 85	PG 52-10, PG 52-16, PG 52-22, PG 52-28, PG 52-34, PG 52-40, PG 52-46 PG 58-16, PG 58-22, PG 58-28, PG 58-34, PG 58-40 PG 64-10, PG 64-16, PG 64-22, PG 64-28, PG 64-34, PG 64-40 PG 70-10, PG 70-16, PG 70-22, PG 70-28, PG 70-34, PG 70-40 PG 76-10, PG 76-16, PG 76-22, PG 76-28, PG 76-34 PG 82-10, PG 82-16, PG 82-22, PG 82-28, PG 82-34 ПМБ 35/50-68/18, ПМБ 35/50-72/18, ПМБ 35/50-72/16, ПМБ 35/50-76/16 ПМБ 50/70-64/22, ПМБ 50/70-68/20, ПМБ 50/70-72/18, ПМБ 70/100-60/25, ПМБ 70/100-64/25, ПМБ 70/100-64/22, ПМБ 70/100-68/22 ПМБТ 35/50-72/16, ПМБТ 35/50-76/14 ПМБТ 50/70-64/20, ПМБТ 50/70-68/18, ПМБТ 50/70-72/16 ПМБТ 70/100-60/22, ПМБТ 70/100-64/20
СТО АВТОДОР 2.30	РМБ 25/55-60, РМБ 25/55-65 РМБ 35/55-55 РМБ 40/100-48, РМБ 40/100-65, РМБ 40/100-70, РМБ 40/100-75, РМБ 40/100-80 РМБ 45/80-55, РМБ 45/80-65 РМБ 65/105-48, РМБ 65/105-60, РМБ 65/105-75 РМБ 75/130-55, РМБ 75/130-70, РМБ 75/130-75 РМБ 120/200-65
EN 14023	РМБ 25/55-60, РМБ 25/55-65 РМБ 35/55-55 РМБ 40/100-48, РМБ 40/100-65, РМБ 40/100-70, РМБ 40/100-75, РМБ 40/100-80 РМБ 45/80-55, РМБ 45/80-65 РМБ 65/105-48, РМБ 65/105-60, РМБ 65/105-75 РМБ 75/130-55, РМБ 75/130-70, РМБ 75/130-75 РМБ 120/200-65
СТО 11352320-001.01-2014	ПМБ G-Way Styrelf 60 Премиум, Styrelf 60 Стандарт, Styrelf 90 Премиум, Styrelf 90 Стандарт*
СТО 44925644-016-2015	РМБ 40/100-48, РМБ 65/105-48
СТО 44925644-018-2016	РМБ V-I, РМБ V-II, РМБ V-III
СТО 44925644-020-2016	ПБВ 40, ПБВ 60, ПБВ 90

Битумные эмульсии

Стандарт	Марки
ГОСТ Р 52158	ЭБК-1, ЭБК-2, ЭБК-3 ЭБА-1, ЭБА-2, ЭБА-3 ЭБПА-1, ЭБПА-2, ЭБПА-3 ЭБПК-1, ЭБПК-2, ЭБПК-3

* ПМБ марки G-Way Styrelf производится на «Газпромнефть-Тоталь ПМБ».

ЗАЩИТНО-ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЕ СОСТАВЫ БРИТ® ЗВС-Р И ЗВС-В

Профессиональный защитно-восстанавливающий состав (ЗВС) холодного применения пленкообразующего действия для устранения поверхностных дефектов, восстановления эксплуатационных свойств и долговременной защиты асфальтобетонных и цементобетонных покрытий



Применение

Эффективный метод предотвращения прогрессирующего разрушения асфальтобетона — устранение поверхностных дефектов, восстановления эксплуатационных свойств и долговременной защиты асфальтобетонных покрытий автодорог и аэродромов от воздействия погодноклиматических факторов, противогололедных реагентов и интенсивной транспортной нагрузки.

Преимущества

- Эффективное восстановление поверхностной структуры и надежная защита асфальтобетонного покрытия.
- Длительная гидрофобизация покрытия.
- Формирование устойчивого к истиранию защитного слоя, обладающего отличной адгезией к асфальтобетону.
- Простая унифицированная технология применения.

Состав

Дисперсия минерального наполнителя и неорганических соединений в растворе битумного-полимерного вяжущего в воде (ЗВС-В) или органическом растворителе (ЗВС-Р). (СТО 77310225.006-2015).

Упаковка

ЗВС-Р — ведро металлическое 20 литров (28 кг);
ЗВС-В — ведро пластиковое 30 литров (40 кг).

Характеристики

Показатель	ЗВС-Р	ЗВС-В	Стандарт
Массовая доля нелетучих веществ, %	75–85		ГОСТ 17537
Сцепление с поверхностью щебня, баллов, <i>не менее</i>	5 баллов (отличное)		ГОСТ Р 52128
Плотность при t = +20±0,5°C, г/см ³	1,65	1,45	ГОСТ 31992.1
Время полного высыхания при t = +20±0,5°C, часов, <i>не более</i>	3	12	ГОСТ 19007



ЗВС-Р

состав на основе растворителя

ЗВС-В

для ЦМА состав на вододисперсионной основе, применяется на объектах с ограничениями по классу пожароопасности-смесей

Технология применения

- Очистить поверхность от пыли, грязи, жира или промыть поверхность водой за 2–4 часа до нанесения.
- Тщательно перемешать состав до однородного состояния и нанести с помощью прорезиненных ползунков, валиков или щеток.
- Нанесение ЗВС-Р при температуре не ниже –30 °С.
- Нанесение ЗВС-В при температуре не ниже –5 °С.
- Время высыхания обработанного покрытия зависит от климатических факторов и толщины нанесенного слоя и составляет от 2 до 12 часов.

ПРОПИТКА ПРОНИКАЮЩАЯ БРИТ®

Профессиональный, однокомпонентный материал промышленного применения для гидрофобизации асфальтобетонных и цементобетонных покрытий аэродромов и автодорог, тротуарных покрытий, конструкций зданий и сооружений



Применение

Гидроизоляция покрытий автодорог и аэродромов, конструкций зданий и сооружений, тротуарных покрытий пешеходных зон, выполненных из облицовочных дорожно-строительных материалов (цементобетонная плитка, природный камень, брусчатка и пр.).

Состав устойчив к вымыванию атмосферными осадками и к воздействию реагентов, не окрашивает и не изменяет фактуру покрытия, не снижает коэффициента сцепления и допускает эксплуатацию сразу же после нанесения.

Преимущества

- Высокое качество проникающей гидрофобизации покрытия, устойчивость готового слоя к агрессивным условиям среды.
- Надежное заполнение пор и трещин шириной не более 0,5 мм.
- Эффективный метод предотвращения коррозии бетонных конструкций.
- Высокая адгезия к строительным материалам.
- Простая унифицированная технология применения.

Состав

Прозрачный раствор кремнийорганических соединений и реологических модификаторов в органическом растворителе (СТО 77310225.005-2015).

Упаковка

Пластиковая канистра 30 л (25 кг).

Характеристики

Показатель	Пропитка проникающая	Стандарт
Коэффициент эффективности пропитки, не менее:		
по снижению величины водопоглощения образца цементобетона	3	ГОСТ 12730.3 и п. 8.8 СТО 77310225.005-2015
по снижению величины водонасыщения образца асфальтобетона	5	ГОСТ 12801 и п.8.8 СТО 77310225.005-2015
Массовая доля нелетучих веществ, %, <i>не менее</i>	12	ГОСТ 17537
Плотность при t = +20±0,5°C, г/см ³	0,9±0,05	ГОСТ 28513
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при t = +20±0,5°C, с, <i>не более</i>	8	ГОСТ 8420
Время полного высыхания при t = +20±0,5°C, ч, <i>не более</i>	0,5	ГОСТ 19007



ПРОПИТКА БРИТ®

Технология применения

- Очистить поверхность от загрязнений.
- Осуществить обработку проникающей пропиткой БРИТ® пневмораспылением либо вручную валиком или кистью.
- Время высыхания в зависимости от климатических факторов — от 15 до 45 минут. Для пористых и впитывающих покрытий рекомендуется вторичная обработка дополнительным слоем через 1 час.
- Эксплуатация аэродромных и дорожных покрытий допустима не ранее чем через 1 час после завершения обработки проникающей пропиткой БРИТ®.

ПОЛИМЕРНАЯ ГРУНТОВКА БРИТ®

Профессиональный материал холодного применения для повышения качества адгезии битумно-полимерных мастик при герметизации деформационных швов асфальтобетонных и цементобетонных покрытий аэродромов, автодорог и мостовых сооружений



Применение

Обработка стенок камер деформационных швов асфальтобетонных и цементобетонных покрытий аэродромов и автодорог, а также конструктивных элементов деформационных швов мостового полотна перед герметизацией битумно-полимерными мастиками.

Преимущества

- Высокое качество адгезионного контакта герметизирующей битумно-полимерной мастики со стенками камер деформационных швов.
- Надежное укрепление поверхности и заполнение пор основания.
- Простая унифицированная технология применения.

Состав

Композиция полимерных материалов в органическом растворителе (СТО 77310225.007-2015).

Упаковка

Пластиковая канистра 30 л (25 кг).

Характеристики

Показатель	Полимерная грунтовка	Стандарт
Массовая доля нелетучих веществ, %, <i>не менее</i>	35	ГОСТ 31939
Плотность при t = +20±0,5°C, г/см ³	0,9±0,05	ГОСТ 31992.1
Прочность сцепления с асфальтобетонным и цементобетонным основанием, МПа, <i>не менее</i>	4	ГОСТ 26589
Прочность сцепления с битумно-полимерной мастикой, МПа, <i>не менее</i>	0,5	СТО 77310225.007-2015
Время высыхания до степени 3 при t = +20±0,5°C, ч, <i>не более</i>	0,3	ГОСТ 19007



ГРУНТОВКА БРИТ®

Технология применения

- Обработка стенок камер деформационных швов полимерной грунтовкой БРИТ® выполняется при помощи пульверизатора. Грунтовка должна полностью покрывать поверхность стенок камеры шва.
- Заполнение шва битумно-полимерной мастикой производится после полного высыхания полимерной грунтовки.

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ®

Профессиональный термостойкий материал, предназначенный для формирования камеры деформационных и технологических швов в цементобетонных и асфальтобетонных покрытиях аэродромов и автодорог при герметизации мастиками и герметиками горячего и холодного применения



Применение

Уплотнение и формирование камеры деформационных швов в цементобетонных покрытиях автодорог, аэродромов, складских и технологических территорий, при их герметизации мастиками горячего и холодного применения.

Преимущества

- Простая унифицированная технология применения.
- Материал химически не активен и не подвержен действию растворителей: бензина, авиационного керосина, машинных масел, антигололедных реагентов и прочего.

Состав

Вспененный полиэтилен.
(СТО 77310225.002-2012, СТО 77310225.003-2012).

Упаковка

Типоразмеры уплотнительного шнура от Ø 10 мм до Ø 50 мм.
Фасовка: бухта от 190 до 1 700 м. п. в картонных коробках.

Характеристики

Показатель	Норматив	Шнур уплотнительный термостойкий БРИТ®	Стандарт
Кажущаяся плотность, г/см ³	0,2–0,3	0,21	ГОСТ 409
Предел прочности при растяжении, кгс/см ²	> 1,5	4,5	ГОСТ 29088
Относительное удлинение в момент разрыва, %	> 25	110	ГОСТ 26589, СТО 77310225.002
Теплостойкость, °C	> 200	200+	ГОСТ 19177
Водопоглощение, % по объему	< 0,2	0,17	



ШНУР БРИТ®

Технология применения

- Разделка трещин/швов/стыков под камеру герметизации при помощи разделочной машины.
- Продувка камеры горячим сжатым воздухом.
- Укладка уплотнительного шнура БРИТ® на проектную глубину.
- Обработка стенок разделанной камеры мастикой или грунтовкой.
- Заливка камеры мастикой или герметиком горячего или холодного применения.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом (при необходимости).

**МАСТИКИ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННО-ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА**



БИТУМНО-ЭМУЛЬСИОННАЯ МАСТИКА «ЖИДКАЯ РЕЗИНА» БРИТ®

Профессиональный, двухкомпонентный материал промышленного применения для изготовления бесшовного гидроизоляционного покрытия, устройства кровельных покрытий, гидроизоляции подземных и наземных сооружений, промышленно-гражданского и транспортного строительства



Применение

Устройство бесшовного гидроизоляционно-защитного покрытия конструкций, подверженных постоянному воздействию УФ, воды, щелочей, процессам окисления и старения: кровли, фундаменты, мосты, туннели, гидротехнические и подземные сооружения, колодцы, водостоки, водосборные воронки, сливы, искусственные водоемы и прочее.

Мастика наносится на любые основания: бетон, искусственный и натуральный камень, мрамор, шифер, дерево, черный и оцинкованный металлы, пластмассы, полистирол, стекло.

Преимущества

- Покрытие не подвержено старению в течение 20 лет.
- Возможность нанесения на влажное основание и высокая адгезия к большинству строительных материалов.
- Высокая эластичность материала.
- Возможность изготовления бесшовного гидроизоляционного покрытия на горизонтальных и вертикальных плоскостях, а также в труднодоступных местах и на основаниях со сложным рельефом.

Состав

Модифицированная битумно-латексная водная эмульсия низкой вязкости (СТО 77310225.008-2015).

Упаковка

Пластиковая бочка 65 кг.
Пластиковая бочка 260 кг.

Характеристики

Показатель	«ЖИДКАЯ РЕЗИНА»	Стандарт
Толщина покрытия (регламентируется проектом, техническим заданием, технологической картой)	2,0 / 4,0 / 6,0 мм	—
Твердость по Шору, усл. ед.	10	ГОСТ 263-75
Удлинение при разрыве, %	1800	
Прочность сцепления с основанием — бетон, МПа:	0,22	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления с основанием — сталь, МПа:	0,20	
Влагопоглощение, %	< 1	



«ЖИДКАЯ РЕЗИНА» БРИТ®

Технология применения

- Устройство покрытия осуществляется при помощи специального оборудования безвоздушного распыления — подачей по 2-м каналам высокого давления жидких компонентов в соотношении «10:1»: битумно-латексной эмульсии и катализатора (10% раствор CaCl₂).
- Затвердевание желеобразной воздушно-капельной смеси происходит мгновенно при смешивании компонентов на поверхности основания.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.008.1-2015 Жидкая резина «БРИТ». Мастика битумно-полимерная эмульсионная. Правила применения.

БИТУМНЫЙ ПРАЙМЕР БРИТ®

Профессиональный однокомпонентный материал холодного применения для подготовки поверхностей перед укладкой кровельных и гидроизоляционных материалов



Применение

Эффективный материал для подготовки изолируемых поверхностей к укладке кровельных и гидроизоляционных материалов на битумной основе.

Преимущества

- Надежное сцепление материалов с основанием.
- Грунтовка, обеспыливание, заполнение микротрещин.
- Увеличение долговечности покрытий и оснований.

Состав

Нефтяной битум, органические растворители. (СТО 77310225.012-2017).

Упаковка

Ведро металлическое 20 л (18 кг).

Характеристики

Показатель	Битумный праймер БРИТ®	Стандарт
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40	ГОСТ 31939
Теплостойкость в течение 5 часов, °С, не ниже	80	ГОСТ 2678
Водопоглощение в течение 24 часов, % по массе, не более	0,5	ГОСТ 26589
Время высыхания до степени 3 при t = 20±0,5°С, часов, не более	10	ГОСТ 19007



ПРАЙМЕР БРИТ®

Технология применения

- Очистить поверхность от пыли, грязи, жира.
- Тщательно перемешать праймер БРИТ® и нанести на поверхность кистью или валиком.
- Дождаться высыхания в течение 5–10 часов перед проведением последующих работ.
- При необходимости нанести праймер повторно.

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАСТИКИ «БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ» И «БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ Р»

Профессиональный однокомпонентный материал холодного применения для внутренней и наружной гидроизоляции



Применение

Гидроизоляция поверхностей строительных конструкций, заглубленных конструкций (фундаментов, подвалов, свай, резервуаров и пр.), элементов мостовых конструкций и гидротехнических сооружений, трубопроводов, внутренних помещений зданий и сооружений; антикоррозийная обработка металлических конструкций.

Преимущества

- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Пожарная и токсическая безопасность.
- Возможность нанесения на вертикальную поверхность.
- Высокая эластичность сформированного покрытия.
- Возможность нанесения при отрицательных температурах (мастика «БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ Р» применяется при температурах до -20°C).

Состав

«БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ»: Битумная эмульсия, модифицированная латексом (СТО 77310225.004-2014).

«БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ Р»: Нефтяной битум, органический растворитель и полимерная композиция. (СТО 77310225.011-2017).

Упаковка

Ведро металлическое 20 л (20 кг).
Ведро пластиковое 30 л (30 кг).

Характеристики

Показатель	«БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ»	«БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ Р»	Стандарт
Теплостойкость в течение 5 часов, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	50	80	ГОСТ 26589
Прочность сцепления с основанием — бетон, МПа:	0,2	0,1	
Прочность сцепления с основанием — металл, МПа:	0,5	0,1	
Водопоглощение в течение 24 часов, % по массе, не более	0,5	0,4	



БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ применяется при температурах до $+5^{\circ}\text{C}$
БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ Р применяется при температурах до -20°C

Технология применения

- Очистить поверхность от пыли, грязи, жира и загрунтовать (использовать данную мастику, разбавленную водой 1:1, или праймер на основе битумной эмульсии).
- Тщательно перемешать мастику «БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ» и нанести на загрунтованную поверхность кистью или валиком. Допускается нанесение на влажное основание.
- Дождаться высыхания в течение 5–10 часов перед проведением последующих работ.
- При необходимости нанести мастику повторно.

БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МАСТИКА БРИТ® МБ-50

Профессиональный материал горячего применения для гидроизоляции строительных конструкций, подземной части строительных мостовых и других конструкций, а также трубопроводов



Применение

Гидроизоляционная защита фундаментов зданий и сооружений, свай, заглубленных конструкций из железобетона; устройство рулонных кровель, мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также стальных подземных трубопроводов.

Преимущества

- Универсальный гидроизоляционный материал с антикоррозийными качествами широкого спектра применения.
- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Материал обладает антисептическими свойствами, позволяющими защитить деревянные поверхности.
- Возможность нанесения на вертикальную поверхность.

Состав

Нефтяной битум, модифицирующие полимеры и нефтяные масла (СТО 77310225.010-2017).

Упаковка

Картонный барабан 24 кг.

Характеристики

Показатель	МБ-50
Количество нерастворимых веществ в бензоле, %, не более	2
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	45–55
Температура размягчения, $^{\circ}\text{C}$	55–60
Глубина проникновения 0,1 мм иглы при $t = +250^{\circ}\text{C}$, мм	40
Усадка при охлаждении, % не более	8
Морозостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не менее	-45



БРИТ® МБ-50

Технология применения

- Нанесение мастики производят на заранее подготовленную, сухую и чистую поверхность.
- Разогрев мастики производят в котлах-заливщиках с принудительным перемешиванием при температуре от $+170^{\circ}\text{C}$ до $+190^{\circ}\text{C}$. Прямой подогрев и перегрев категорически запрещены.
- Повторный однократный разогрев разрешен при соблюдении технологической температуры.

КРОВЕЛЬНАЯ МАСТИКА «БРИТ-КРОВЛЯ»

Профессиональный однокомпонентный материал холодного применения для устройства и ремонта мастичных кровель



Применение

Устройство и ремонт мастичных кровель, приклеивание рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов, гидроизоляция элементов мостовых конструкций и гидротехнических сооружений, трубопроводов; антикоррозийная обработка металлических, бетонных и железобетонных конструкций.

Преимущества

- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Сопротивление воздействию УФ лучей.
- Пожарная и токсическая безопасность.
- Возможность нанесения на вертикальную поверхность.
- Высокая эластичность сформировавшегося покрытия.

Состав

Битумная эмульсия, модифицированная латексом (СТО 77310225.004-2014).

Упаковка

Ведро металлическое 20 л (20 кг).
Ведро пластиковое 30 л (30 кг).

Характеристики

Показатель	«БРИТ-КРОВЛЯ»	Стандарт
Теплостойкость в течение 5 часов, °С, не ниже	75	
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	700	
Прочность сцепления с основанием — бетон, МПа:	0,4	ГОСТ 26589
Прочность сцепления с основанием — металл, МПа:	1,2	
Водопоглощение в течение 24 часов, % по массе, не более	1,0	
Гибкость на брусе R = 5,0±0,2 мм при t = -15°С	Трещин нет	

Технология применения

- Очистить поверхность от пыли, грязи, жира и загрунтовать (использовать данную мастику, разбавленную водой 1:1, или праймер на основе битумной эмульсии).
- Тщательно перемешать мастику «БРИТ-КРОВЛЯ» и нанести на загрунтованную поверхность кистью или валиком. Допускается нанесение на влажное основание.
- Дождаться высыхания в течение 5–10 часов перед проведением последующих работ.
- При необходимости нанести мастику повторно.



«БРИТ-КРОВЛЯ»

БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МАСТИКА БРИТ® МБК-Г 55, МБК-Г 65, МБК-Г 75

Профессиональный материал горячего применения, предназначенный для устройства и ремонта рулонных и мастичных кровель с использованием материалов на картонной и стеклооснове



Применение

Профессиональный материал горячего применения, предназначенный для устройства и ремонта рулонных и мастичных кровель с использованием материалов на картонной и стеклооснове.

Преимущества

- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Возможность нанесения на вертикальную поверхность.
- Высокая эластичность сформировавшегося покрытия.

Состав

Нефтяной битум, пластификаторы и наполнитель (ГОСТ 2889-80).

Упаковка

Картонный барабан 24 кг.

Характеристики

Показатель	МБК-Г 55	МБК-Г 65	МБК-Г 75
Температура размягчения по КиШ, °С	55-60	68-72	78-82
Теплостойкость в течение 5 часов, не менее, °С	55	65	75



МБК-Г 55

МБК-Г 65

МБК-Г 75

Технология применения

- Перед применением мастика МБК-Г разогревается в котлах или специальных установках с опосредованным нагревом до температуры не более +200°С и наносится на сухую и чистую поверхность.
- В процессе подготовки материала к работе должно быть обеспечено равномерное перемешивание и соблюдение температурного режима.
- Нанесение материала на поверхность рекомендуется производить кистью, шпателем, методом налива и т. д.
- Работы разрешается проводить при сухой погоде и температуре окружающего воздуха от -20°С до +60°С.

БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-65, МБР-75, МБР-90, МБР-100

Профессиональный материал горячего применения, предназначенный для устройства рулонных кровель, гидроизоляции наземных и подземных трубопроводов, а также антикоррозионной защиты железобетонных, металлических и прочих поверхностей



Применение

Устройство рулонных кровель в промышленно-гражданском строительстве, работы по гидроизоляции наземных и подземных трубопроводов (в том числе газо- и нефтепроводов), широкий спектр профилактических работ по антикоррозионной защите железобетонных, металлических и других поверхностей.

Преимущества

- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Возможность нанесения на вертикальную поверхность.
- Высокая эластичность сформированного покрытия.

Состав

Композиция нефтяного битума, резиновой крошки, наполнителей и пластификаторов (ГОСТ 30693-2000).

Упаковка

Картонный барабан 24 кг.

Характеристики

Показатель	МБР-65	МБР-75	МБР-90	МБР-100
Температура размягчения по КиШ, °С, не менее	65	75	90	100
Глубина проникновения 0,1 мм иглы при t = +25°C, мм	40	30	20	15
Растяжимость при t = +25°C, см, не менее	5	4	3	2



МБР-65 МБР-75 МБР-90 МБР-100

Технология применения

- Перед применением мастика МБР разогревается в котлах или специальных установках с опосредованным нагревом до температуры не более +200°C и наносится на сухую и чистую поверхность.
- В процессе подготовки материала к работе должно быть обеспечено равномерное перемешивание и соблюдение температурного режима.
- Нанесение материала на поверхность рекомендуется производить кистью, шпателем, методом налива и т. д.
- Работы разрешается проводить при сухой погоде и температуре окружающего воздуха от -20°C до +60°C.

БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-Х-65, МБР-Х-75, МБР-Х-90, МБР-Х-100

Профессиональный материал холодного применения, предназначенный для гидроизоляции железобетонных, металлических и деревянных конструкций, а также для устройства и ремонта мастичных кровель



Применение

Устройство и ремонт мастичных кровельных покрытий, гидроизоляционная и антикоррозионная обработка металла, бетона, дерева и других поверхностей, в том числе, обработка трубопроводов, кузовных деталей автомобилей.

Преимущества

- Универсальный кровельный и гидроизоляционный материал с антикоррозионными качествами.
- Высокая прочность сцепления с основанием.
- Возможность нанесения на вертикальную поверхность.
- Высокая эластичность сформированного покрытия.

Состав

Композиция нефтяного битума, резиновой крошки, наполнителей и пластификаторов (ГОСТ 30693-2000).

Упаковка

Ведро металлическое 20 л (20 кг).

Характеристики

Показатель	МБР-Х-65	МБР-Х-75	МБР-Х-90	МБР-Х-100
Температура размягчения по КиШ, °С, не менее	65	75	90	100
Глубина проникания иглы не менее 0,1 мм, °С, при температуре	40	30	20	15
Растяжимость при t = +25°C, см, не менее	4	3	3	2



МБР-Х-65 МБР-Х-75 МБР-Х-90 МБР-Х-100

Технология применения

- Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать. При необходимости допускается разбавление мастики до необходимой консистенции керосином, уайт-спиритом, бензином, сольвентом.
- Наносить на заранее очищенную от грязи и пыли поверхность с помощью валика или кисти.
- Дождаться высыхания поверхности.
- Описание технологии производства работ для данного и прочих видов применения приведено в ГОСТ 30693-2000.

БРИТ® — КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К СТРОИТЕЛЬСТВУ

Ключевым приоритетом развития инновационного ассортимента компании «Газпромнефть – Битумные материалы» является ценность для потребителей. Битумопроизводные продукты БРИТ® отлично зарекомендовали себя в различных сегментах строительства, целый ряд материалов получил высшую оценку потребителей, заказчиков и государственных регуляторов.

№	Наименование	Типовые области применения						Стандарт
		Дороги	Аэродромы	Мосты, тоннели и эстакады	Морские порты	Железные дороги	Здания и сооружения	
МАСТИКИ И ГЕРМЕТИКИ								
1	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГЕРМЕТИК «БРИТ-NORD»	✓	✓					
2	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГЕРМЕТИК «БРИТ-АРКТИК 3»	✓	✓					
3	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГЕРМЕТИК БРИТ® БП-Г25	✓	✓					
4	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГЕРМЕТИК БРИТ® БП-Г35	✓	✓					
5	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГЕРМЕТИК БРИТ® БП-Г50	✓	✓					
6	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® Т-65	✓						СТО 77310225.003-2010
7	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® Т-75	✓						
8	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® Т-85	✓						
9	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® Т-90	✓						
10	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® ДШ-85			✓				
11	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® ДШ-90			✓				
БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ СТЫКОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ								
12	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ СТЫКОВОЧНАЯ ЛЕНТА «БРИТ-А» 50x5	✓						
13	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ СТЫКОВОЧНАЯ ЛЕНТА «БРИТ-А» 50x8	✓						
14	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ СТЫКОВОЧНАЯ ЛЕНТА «БРИТ-ЩМА» 50x7	✓						СТО 77310225.001-2015
15	БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ СТЫКОВОЧНАЯ ЛЕНТА «БРИТ-АЭРО» 50x8		✓					
ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ								
16	ПРОПИТКА ПРОНИКАЮЩАЯ БРИТ® ПП	✓	✓	✓	✓	✓	✓	СТО 77310225.005-2015
17	ЗАЩИТНО-ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЙ СОСТАВ БРИТ® ЗВС-Р	✓	✓		✓	✓	✓	СТО 77310225.006-2015
18	ЗАЩИТНО-ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЙ СОСТАВ БРИТ® ЗВС-В	✓	✓		✓	✓	✓	СТО 77310225.006-2015
19	ПОЛИМЕРНАЯ ГРУНТОВКА БРИТ®		✓				✓	СТО 77310225.007-2015
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ ШНУРЫ								
20	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø10		✓				✓	
21	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø13		✓				✓	
22	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø15		✓				✓	
23	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø20		✓				✓	
24	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø22		✓				✓	СТО 77310225.002-2012, СТО 77310225.003-2012
25	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø25		✓				✓	
26	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø32		✓				✓	
27	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ® Ø38		✓				✓	
ИЗОЛЯЦИОННЫЕ И КРОВЕЛЬНЫЕ МАСТИКИ								
28	БИТУМНЫЙ ПРАЙМЕР БРИТ®			✓	✓	✓	✓	СТО 77310225.012-2017
29	БИТУМНО-ЭМУЛЬСИОННАЯ МАСТИКА «ЖИДКАЯ РЕЗИНА» БРИТ®			✓	✓	✓	✓	СТО 77310225.008-2015
30	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА «БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ»			✓	✓	✓	✓	
31	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА «БРИТ-ИЗОЛЯЦИЯ Р»			✓	✓	✓	✓	СТО 77310225.004-2014
32	КРОВЕЛЬНАЯ МАСТИКА «БРИТ-КРОВЛЯ»			✓	✓	✓	✓	
33	БИТУМНО-МАСЛЯННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБ-50			✓			✓	СТО 77310225.010-2017
34	БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МАСТИКА БРИТ® МБК-Г 55						✓	
35	БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МАСТИКА БРИТ® МБК-Г 65						✓	ГОСТ 2889-80
36	БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МАСТИКА БРИТ® МБК-Г 75						✓	
37	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-65			✓			✓	
38	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-75			✓			✓	
39	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-90			✓			✓	
40	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-100			✓			✓	
41	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-Х-65			✓			✓	ГОСТ 30693-2000
42	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-Х-75			✓			✓	
43	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-Х-90			✓			✓	
44	БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА БРИТ® МБР-Х-100			✓			✓	

ДОРОГА К УСПЕХУ НАЧИНАЕТСЯ С БИТУМА

Конференция «PRO Битум и ПБВ» — крупнейшее ежегодное межотраслевое мероприятие по вопросам производства и применения битумных и битумопроизводных материалов в российском дорожном строительстве, а также в аэропортовой инфраструктуре.



С 2011 г. «Газпром нефть» является организатором деловой площадки по развитию битумного рынка

Участниками сессий и дискуссий ежегодно становятся свыше 500 представителей федеральных органов исполнительной власти, ведущих подрядных и проектных организаций, производителей дорожных битумов, полимерно-битумных вяжущих и битумопроизводных материалов.



Приглашаем вас принять участие в VIII межотраслевой конференции «PRO Битум и ПБВ» в апреле 2019 г. в Санкт-Петербурге

Обмен мнениями по актуальным вопросам и обсуждение тем развития автомобильных дорог в кругу профессионалов и всех заинтересованных сторон способствуют выработке эффективных решений для строительства в России качественных и долговечных автомобильных дорог мирового уровня.



WWW.BITUMCONFERENCE.RU



Россия, 199178, Санкт-Петербург,
3-я линия В.О., дом 62, литера А
телефон: +7 (812) 493-25-66
www.bitum.gazprom-neft.ru

